

ایران در تولید دستگاه «ونتیلاتور» به خودکفایی رسید



استان‌هایی است که بیشتر با کرونا درگیر هستند و به طور مستمر در حال پیگیری هستیم و امیدواریم با افزایش تعداد و ظرفیت شرکت‌های اکسیژن‌ساز این مشکل حل شود و در حال حاضر همه بیمارانی که به دستگاه ونتیلاتور نیاز دارند از دستگاه اکسیژن‌ساز برخوردار هستند.

وی ادامه داد: دو شرکت دانش‌بنیان، تولید دستگاه ونتیلاتور را انجام می‌دهند و در مرحله اول حدود ۲ هزار دستگاه پیش خرید شده و اگر لازم باشد این تعداد را تا چهار هزار دستگاه افزایش می‌دهیم.

معاون درمان وزیر بهداشت، درمان و آموزش پزشکی گفت: موثرترین عامل درمان بیماران مبتلا به کووید ۱۹ کادر درمانی‌ست نه دارو؛ هر چه کادر درمانی مهارت و تجربه بیشتری داشته باشند احتمال نجات بیمار افزایش می‌یابد.

جان بابایی افزود: یکی از امتیازات ما این است که پرستاران و پزشکان ما طی پنج ماه گذشته به‌طور مداوم در بخش‌های بیمارستانی وی ادامه داد: این در حالی‌است که براساس تحقیقات فراوان علت مرگ و میر زیاد در

بسیاری از کشورهای اروپایی، تغییر کادر پزشکی بوده‌است.

جان بابایی اضافه کرد: در زمینه تولید واکسن کرونا یک گروه به صورت تخصصی در این زمینه مشغول کار هستند و در حال حاضر بسیاری از داروهای ضدسرطانی و داروهای جدید در داخل کشور تولید می‌شود و با توانمندی‌هایی که در داخل کشور وجود دارد به طور جدی در این زمینه کار می‌کنیم.

وی افزود: کشور ما مورد تحریم‌های ظالمانه‌ای قرار دارد به طوری که در اوایل شیوع ویروس کرونا سه میلیون عدد ماسک از

انگلیس خریداری و پولش را پرداخت کرده بودیم ولی دولت انگلیس این‌محموله را در فرودگاه نگه داشته بود و نشان دادند با وجود همه ادعاهایشان رفتارشان انسانی نیست.

جان بابایی ادامه داد: اما امروز به مرحله‌ای رسیده‌ایم که تعداد کارگاه‌های تولید ماسک و مواد ضدعفونی‌کننده در کشور به قدری افزایش یافته که دیگر نیازی به آنها نداریم و همان کشورهایی که از دادن ماسک به ما امتناع می‌کردند خودشان برای تأمین ماسک کارکنان خود دچار محدودیت و مشکل شده‌اند.

از جهش در تولید برق تا رکوردشکنی در مصرف

مدیرکل مرکز مدیریت نیروگاه‌های برق آبی شرکت مدیریت منابع آب ایران گفت: براساس برنامه‌ریزی دقیق و بهره‌گیری مناسب از بارش‌های قابل ملاحظه در سال آبی گذشته، نیروگاه‌های برق آبی با تولید بالغ بر ۳۰ هزار گیگاوات‌ساعت، رکورد بی‌سابقه‌ای را در طول مدت بهره‌برداری از این تأسیسات رقم زدند، به گونه‌ای که معادل ۹۵ درصد از کل انرژی برق تولیدی شده در کشور در این سال متعلق به واحدهای برق آبی است.

نیروگاه‌های تجدیدپذیر

نیروگاه‌های تجدیدپذیر نیروگاه‌هایی هستند که فرایند تولید برق در آنها بدون نیاز به مصرف سوخت‌های فسیلی انجام می‌شود و انواع مختلفی هم دارند که شامل نیروگاه‌های خورشیدی، بادی، برق آبی کوچک، زیست‌توده و بازیافت حرارت توربین‌های انبساطی می‌شوند.

اکتون ۶۳ نیروگاه خورشیدی با سهم ۴۴درصدی، ۲۰ نیروگاه بادی با سهم ۳۴ درصد، برق آبی کوچک با سهم ۱۲ درصد، بازیافت حرارت از توربین های انبساطی با سهم ۲درصد و زیست توده با سهم یک درصد در کشورمان تولید برق دارند.

برق اتمی

نیروگاه اتمی بوشهر با توان تولید هزار مگاوات برق هسته‌ای به عنوان اولین نیروگاه اتمی هزار مگاواتی غرب آسیا در ۱۲ شهریورماه ۱۳۹۰ به شبکه سراسری برق کشور متصل شد و اینک با عبور از مرز تولید ۴۳ میلیارد کیلووات ساعت برق هسته‌ای نقش ویژه‌ای در تأمین انرژی مورد نیاز کشور به خصوص در استان‌های جنوبی در فصول گرم و سرد سال ایفا می‌کند.

پیش از ۲۵ درصد تولید برق در نیروگاه‌های کشور در سال ۹۸ توسط بخش بخار واحدهای سیکل ترکیبی، نیروگاه‌های برق آبی، اتمی و انرژی‌های نو و بدون استفاده از سوخت و با سوخت اضافی فسیلی انجام شد.

در سال گذشته، ۷۹ هزار و ۴۵۹ میلیارد کیلووات ساعت بدون استفاده از سوخت با سوخت اضافی فسیلی بوده که معادل ۲۵.۴ درصد است.

با اجرای طرح های در دست اجرا، سالانه ۱۲ میلیارد متر مکعب گاز، صرفه جویی شده و راندمان ظرفیت نیروگاه‌های حرارتی کشور به بیش از ۴۲ درصد خواهد رسید؛ همچنین از انتشار حدود ۴۳ میلیون تن گازهای گلخانه‌ای در سال جلوگیری خواهد شد.

البته در ظرفیت نیروگاهی یک ظرفیت نصب‌شده وجود دارد که ظرفیت نیروگاه‌ها را در شرایط استاندارد نشان می‌دهد (توان تولید یک نیروگاه در شرایط استاندارد) اما با توجه به شرایطی مثل میزان ارتفاع از سطح دریا، دمای هوا و سون به شرایطی مثل میزان ارتفاع از سطح دریا، دمای هوا و سون به شرایطی مثل میزان ارتفاع از سطح دریا، دمای هوا و سن و سال نیروگاه، راندمان ادامه می‌شود.

بنابراین توان تولید یک نیروگاه مشابه با توان یک خودرو با اسب بخار و در شرایط کاملاً استاندارد سنجیده می‌شود، اما وقتی خودرو در جاده می‌افتد، توان آن برحسب شرایط، متفاوت خواهد بود

به طور معمول، توان تولید برق نیروگاه‌ها در زمستان و تابستان با هم متفاوت است و هیچ جای دنیا توان تولید یک نیروگاه ۱۰۰ درصد نیست، اما راهکارهایی مثل تبدیل یک نیروگاه به سیکل ترکیبی و بهره گیری از گرمایش و سرمایش حاصل از کار نیروگاه وجود دارد که باعث افزایش راندمان نیروگاه می‌شود اما هیچگاه راندمان به ۱۰۰ درصد نمی‌رسد چون همانطور که گفته شد براساس شرایط محیطی، میزان ارتفاع از سطح دریا، دمای هوا و سن و سال نیروگاه، راندمان ادامه می‌کند.

در نتیجه اجرای طرح‌های مرتبط با افزایش بهره‌وری میزان اتلاف انرژی در نیروگاه‌ها به زیر ۱۰ درصد کاهش

معاون درمان وزارت بهداشت گفت: تولید دستگاه‌های کمک تنفسی، یکی از افتخارات کشور ما این است که به مرحله‌ای رسیده‌ایم که دیگر نیازی به واردات نداریم و برخی شرکت‌ها اعلام کرده‌اند در صورت عدم نیاز داخلی، اجازه صادرات به آنها داده شود.

به گزارش تسنیم، دکتر قاسم جان بابایی در حاشیه بازدید از بیمارستان ۲۲ بهمن و حکیم نیشابور در گفتگو با خبرنگاران اظهار کرد: در تولید دستگاه‌های کمک تنفسی یکی از افتخارات کشور ما این است که به مرحله‌ای رسیده‌ایم که دیگر نیازی به واردات نداریم و برخی شرکت‌ها اعلام کرده‌اند در صورت عدم نیاز داخلی، اجازه صادرات به آنها داده شود.

وی تصریح کرد: بیمارانی که بر اثر کرونا فوت می‌کنند بیشتر کسانی هستند که دارای بیماری زمینه‌ای بوده‌اند یا دیر مراجعه کرده‌اند البته موارد بسیاری هم داشته‌ایم که بیمار کرونایی با شرایط حاد در آی سی یو بستری شده ولی با رسیدگی و مراقبت‌های انجام شده از موارد دانشگاه پول را پرداخت جان‌بابایی گفت: در استان خراسان رضوی شهرهای مشهد، سبزوار، تربت‌حیدریه و نیشابور شرایط حادثری دارند البته سایر شهرها هم بیمار مبتلا به کووید ۱۹ دارند ولی به این تعداد نیست.

وی افزود: هم اکنون مشکلی از نظر مالی برای تأمین دستگاه اکسیژن‌ساز نداریم و تنها مشکل در این زمینه ظرفیت شرکت‌های اکسیژن‌ساز در کشور است که تعداد آنها محدود است به همین خاطر در تحویل این دستگاه‌ها با تأخیر مواجه شده‌ایم و حتی در بسیاری از موارد دانشگاه‌ها پول را پرداخت کرده‌اند و منتظر تحویل از سوی شرکت‌های تولید کننده هستند.

جان بابایی ادامه داد: در این حوزه اولویت با

پتروشیمی آبادان به ۶۰ درصد ظرفیت تولید دست یافت



مدیرعامل مجتمع پتروشیمی آبادان گفت: پس از وارد مدار شدن واحدهای آسیب‌دیده ۶۰۰ و ۸۰۰ پتروشیمی آبادان تولید این شرکت به ۶۰ درصد ظرفیت خود رسید که این میزان تا یک ماه آینده به حد اکثر ظرفیت تولید می‌رسد.

سیدمحسن علوی در گفت‌وگو با ایرنا، اظهار داشت، واحد ۶۰۰ پتروشیمی آبادان که پس از ۲ سال به دلیل آتش سوزی در سال ۹۷ متوقف شده بود با همت و کار جهادی کارکنان این پتروشیمی از اواخر خرداد ماه سال جاری مجدد در مسیر تولید قرار گرفت و واحد ۸۰۰ نیز پس از آن بازسازی و هم‌اکنون در حال تولید است.

وی ظرفیت کنونی تولید در مجتمع پتروشیمی آبادان را ۱۸۰ هزار تن برابر ۶۰ درصد ظرفیت اسمی پتروشیمی آبادان اعلام کرد و افزود: هم اکنون ظرفیت تولید ۱۱۰ هزار تن بی‌وی‌سی، ۶ هزار تن کاستیک سودا و ۱۰ هزار تن DDB در این مجتمع وجود دارد و تا یک ماه آینده این میزان به حداکثر تولید خواهد رسید.

علوی اظهار داشت: مجتمع پتروشیمی آبادان علاوه بر تأمین نیاز کشور به فرآورده‌های پتروشیمی بخشی از آن را به بازارهای هدف خارجی صادر می‌کند و این مجتمع با آمادگی کامل در حال تولید و بر اساس شرایط فرآیندی و به صورت مرحله‌ای در حال افزایش ظرفیت تولید است.

وی افزود: با وجود شیوع کرونا با برنامه‌ریزی انجام شده تولید محصولات در مجتمع پتروشیمی آبادان با تولید مواد اولیه مواد ضدعفونی و آب زاول با تلاش یکهزار و ۱۰۰ نفر ا زیرسرل و کارکنان این مجتمع یکپسری در وقفه‌ای در تولید ایجاد نشد.

مدیرعامل مجتمع پتروشیمی آبادان ارتقا شاخص‌های زیست محیطی در این مجتمع را یکی از اقدام‌های انجام شده در سالجاری عنوان کرد و افزود: طبق گزارش عملکرد مدیریت زیست محیطی و پایش سه ماهه اول سالجاری با انجام اقدامات فنی با پیشرفت فوق العاده‌ای در کاهش آلودگی مواجه بودیم که نتیجه این اقدامات منجر به خروج پتروشیمی آبادان از فهرست آلاینده در این دوره شده است.

وی ایجاد هفت هکتار فضای سبز، گسترش گلخانه مرکزی و کاشت سه هزار اصله درخت با استفاده از سیستم آبیاری پس آب بازیابی پتروشیمی را از اقدام‌های مائر در کاهش آلودگی هوا در آبادان دانست و گفت: از فرآیند پس آب بازیابی در چرخه تولید به عنوان خوراک برج‌های خنک کننده و توسعه تصفیه خانه‌ها در سه‌ماه اول سالجاری استفاده شد.

مجتمع پتروشیمی آبادان در دوران جنگ تحمیلی ویران و پس از پایان جنگ تحمیلی توسط متخصصان داخلی بازسازی شد.

واحد ۶۰۰ پتروشیمی آبادان که در کوی مطهری (بریم) این شهر واقع شده است کار تولید بی وی سی را انجام می‌دهد. هم اکنون مهمترین محصول تولیدی این پتروشیمی بی‌وی‌سی‌است که تولید آن در سال ۱۳۸۴ به حدود ۶۰ هزار تن افزایش یافت و تولید سالانه ۱۱۰هزار تن بی وی سی از اهداف طرح توسعه این مجتمع است.

رئیس کل دادگستری استان خوزستان: قاچاق مانع رونق تولید و بهبود فضای کسب و کار است

حجت الاسلام و المسلمین مرادی گفت: یکی از عوامل مانع رونق تولید و بهبود فضای کسب و کار قاچاق است.

حجت الاسلام و المسلمین مرادی رئیس کل دادگستری استان خوزستان در گفت‌وگو با باشگاه خبرنگاران جوان، گفت: قاچاق یکی از عوامل مانع رونق تولید و بهبود فضای کسب و کار در کشور است و باید با برنامه ریزی صحیح، برخورد بازدارنده و همچنین کنترل مرزهای کشور با آن مبارزه کرد.

او افزود: یکی از مسائل مهم و اساسی در کشور حمایت از تولید داخل و اشتغالزایی‌است که قاچاق کالا تأثیر مخربی بر چرخه تولید و اقتصاد دارد و ضروریست نسبت به مقابله با آن راهکارهای مناسبی شناسایی و تقویت شوند.

حجت الاسلام مرادی بیان داشت: در زمینه تحقق جهش تولید، دستگاه قضایی خوزستان با ایجاد رویه جهت تسريع در رسیدگی به پرونده‌های قاچاق، آن‌ها را با جدیت پیگیری و تمام تلاش خود را بر رفع موانع تولید و اشتغال معطوف خواهد کرد.

جلسه کمیته مبارزه با مفاسد اقتصادی دادگستری خوزستان با حضور حجت‌الاسلام و المسلمین صادق مرادی رئیس کل دادگستری استان برگزار شد.

لزوم کیفی سازی تخم چشم زده ماهی تولید داخل

مدیرکل دفتر بهبود کیفیت، فرآوری و توسعه بازار آبریان سازمان شیلات با بیان اینکه دو سال اخیر در مسیر استفاده از تخم چشم زده ماهی تولید داخل گام برداشته ایم و در حال حاضر بیش از ۳۰ درصد نیاز از داخل تأمین می‌شود، گفت: در عین حال باید توجه داشت که تخم چشم‌زده داخلی نیازمند کیفی‌سازی است.

عبسی گلشاهی در گفتگو با ایسنا، با بیان اینکه تعدادی از کلاهای شیلاتی از ابتدای سال ۱۳۹۹ از زمره کلاهای دریافت کننده ارز دولتی خارج شدند که تخم چشم زده ماهی نیز از آن دسته بود، گفت: صنعت آبریان به دلیل اینکه بدون پارتنه مستقیم دولت در این سال ها فعالیت کرده در مقاطع مختلف نشان داده که می‌تواند راه مناسب را پیدا کند و خودش را با شرایط بازار تطبیق دهد.

وی ادامه داد: در حقیقت درصدد کاهش هزینه های پرورش هندگان ماهی هستیم و در همین خصوص برخی افراد در پی راه حلی برای تولید تخم چشم زده و بچه ماهی در داخل کشور هستند. منتها این اقدام نیازمند زمان است.

مدیرکل دفتر بهبود کیفیت، فرآوری و توسعه بازار آبریان سازمان شیلات ایران اضافه کرد: دولت تا توجه به شرایط موجود و لزوم واقعی شدن قیمت ها در مورد حذف ارز ۲۲۰۰تومانی تصمیماتی اتخاذ کرده بود و بخش های مختلف نیز بررسیهای لازم را انجام داده بودند ولی آن چیزی که پیش‌بینی نشده بود شیوع بیماری کرونا و کاهش تقاضای ماهی و در نهایت کاهش نقدینگی پرورش دهندگان بود.

بچه ماهی مورد نیاز برای پرورش ماهیان جنوب

صد درصد وارداتی است

وی در ادامه تصریح کرد: در بچه ماهی مورد نیاز برای پرورش ماهیان دریایی جنوب صد در صد نیازمند واردات هستیم. البته این واردات به صورت مولد و لارو انجام می‌شود و انتظار می‌رود با توجه به ورود مولد، در سال های آتی به تدریج شاهد جایگزینی لارو و بچه ماهی تولید داخل به جای انواع وارداتی باشیم.

گلشاهی در پایان گفت: در تخم ماهی قزل آلا نیز به دلیل کیفیت و اصلاح نژادی که در کشورهای مبدا صادراتی این اقلام انجام می‌شود ولی هنوز این اقدام در ایران انجام نشده یا روند آن بسیار کند بوده به سمت واردات حرکت کردیم. زیرا تخم ماهی قزل آلای خارجی از نظر اقلب پرورش دهندگان از نمونه ایرانی آن در دوا اقتصادی به صرفه‌تر است. اما در همین رابطه نیز در دو سال اخیر در مسیر استفاده از تخم چشم زده داخلی گام برداشته ایم و در حال حاضر بیش از ۳۰ درصد نیاز از داخل تأمین می‌شود. در عین حال باید توجه داشت که تخم چشم‌زده داخلی نیازمند کیفی سازی است.

رشد ۱۰درصدی تولید فولاد ایران

تا پایان ژوئن ۲۰۲۰

فولادسازان جهانی در سراشیبی



تولید فولاد ایران طی نیمه نخست سال جاری میلادی به رغم همه گیری ویروس کرونا، با رشد ۱۰.۲ درصدی به ۱۳ میلیون و ۸۸۶هزار تن رسید. طی این مدت تولید جهانی کاهش نزدیک به ۶ درصدی را تجربه کرد.

به گزارش فارس به نقل از ایمیدرو، طبق گزارش انجمن جهانی فولاد، ۶۴درصد عضو در این انجمن از زائویه تا پایان ژوئن امسال بیش از ۷۸۳ میلیون تن فولاد خام تولید کردند که این رقم ۶ درصد کمتر از مدت مشابه سال ۲۰۱۹ بود است.

تولید ایران همچنین در ماه ژوئن نیز از ۲.۴ میلیون تن فراتر رفت که ۵.۲ درصد بیش از رقم تولید ماه مشابه سال گذشته میلادی است.

در حالی که در یک‌ماه مورد بررسی، متوسط تولید فولاد خام جهان ۸درصد کاهش یافت اما در آسیا ۳ درصد رشد پیدا کرد.

کاهش شدید تولید ژاپن، کره جنوبی، امریکای شمالی و اروپا در ماه ژوئن ۲۰۲۰ تولید فولاد خام چین رشد ۴.۵ درصدی داشت اما دیگر بزرگان تولید فولاد در آسیا از جمله ژاپن، هند و کره جنوبی کاهش شدید تولید را به ترتیب برابر با ۳۶درصد، ۲۶درصد و ۱۴.۳درصد ثبت کردند. همچنین امریکای شمالی و اروپا نیز به ترتیب افت ۱۷.۶درصدی و ۱۸.۷درصدی تولید را پشت سر گذاشتند.